

# GREENGUARD CERTIFIED



## LA GENTE GASTA CASI EL 90% DE SU TIEMPO EN EL INTERIOR, DONDE EL AIRE PUEDE ESTAR HASTA 5 VECES MÁS CONTAMINADO QUE EL AIRE EXTERIOR.

Los productos que nos rodean en los interiores pueden liberar miles de químicos potencialmente dañinos. Los compuestos orgánicos volátiles (COV) se emiten como gases de ciertos sólidos o líquidos. Una vez en el aire, los COV pueden ser fácilmente inhalados por los ocupantes del edificio. La mala calidad del aire interior puede desencadenar una serie de problemas de salud, incluyendo ataques de asma y alergias, dolores de cabeza y síntomas similares a la gripe.

Cuando un producto lleva la Certificación GREENGUARD Gold significa que está diseñado para espacios interiores de tal manera que cumple con estrictos límites de emisión química. Estos productos cuentan con el respaldo de UL Environment, una unidad de negocio de UL (Underwriters Laboratories), basada en datos científicos empíricos. La idea es producir interiores más sanos libres de emisiones dañinas. El estándar GREENGUARD Gold incluye criterios basados en la salud para productos químicos adicionales y también requiere menores niveles de emisiones totales de COV para asegurar que los productos son aceptables para su uso en entornos tales como escuelas e centros de salud.

Winsted logró la certificación GREENGUARD Gold en todo el mundo mediante la presentación de sus líneas de productos a U.L. para procedimientos de prueba precisos. Algunos de los componentes probados incluyen: materiales de sustrato, pegamentos PVA, laminados de plástico, acabados de esmalte al horno recubierto de polvo sobre aluminio y componentes de acero. Las prácticas internacionales de fabricación y los acabados de productos Winsted cumplen con los amplios estándares de la organización para bajas emisiones de COV, lo que ayuda a todos a respirar un poco más fácil.

Las Consolas Winsted y las Estaciones de Trabajo ofrecidas bajo el Certificado GREENGUARD Gold incluyen: Atlas, Envision, E-Soc, FreeForm, Horizon, Impulse, Matrix, M-View, Prestige (Ascend, Insight, Sight-line y Slat-Wall), Equipo de Racks Pro-Series, Escritorios de Recepción y Talon2.

Los criterios de Certificación GREENGUARD Gold han sido la base para el crédito LEED EQ 4.5 para Materiales de Baja Emisión: System Furniture desde 2002. Los productos de mobiliario de oficina que son Certificados GREENGUARD también son compatibles con los estándares BIFMA X7.1 y BIFMA e3 créditos 7.6.1, 7.6.2 y 7.6.3. También cumple con la Sección 01350 de California.

Además, la Certificación GREENGUARD Gold es recomendada por la EPA como una norma medioambiental aprobada para ser utilizada por compradores federales para cumplir con la Executive Order 13693, que establece que los productos comprados por las agencias federales son ambientalmente preferibles.



IMPULSE - DUAL/SIT STAND CONSOLA



### COMPONENTES DE ALUMINIO

Nuestro aluminio extruido contiene hasta un 10% de material reciclado. El aluminio es 100% reciclable y es el metal de posconsumo más reciclado en el mundo.

### ACABADOS EN POLVO

Nuestros coloridos acabados en polvo son libres de COV (compuestos orgánicos volátiles) y producen menos residuos que los sistemas de pulverización.

### ILUMINACIÓN LED

La iluminación LED utiliza casi el 80% menos de energía y dura 10 veces más que las bombillas incandescentes.

### ADHESIVOS

Nuestros adhesivos laminados son libres de VOC (compuestos orgánicos volátiles), lo que significa que los solventes no dañan la calidad del aire ni agotan la capa de ozono.

### COMPONENTES DE ACERO

El acero utilizado en nuestros estantes y consolas contiene hasta un 90% de contenido reciclado y es 100% reciclable.

### COMPONENTES DE MADERA

El panel de fibra utilizado en nuestros componentes de madera es 100% fibra de madera que contiene al menos 60% de contenido post-industrial reciclado.

### SUPERFICIES LAMINADAS

Nuestros acabados personalizados en superficies laminadas incluyen hasta un 22% de contenido reciclado para ayudar a reducir el desperdicio global.

### VENTILACIÓN

Reduzca los requerimientos de energía térmica con una ventilación bien diseñada.

## MEJORA CONTINUA EN NUESTRO DESEMPEÑO AMBIENTAL

### EFICIENCIA ENERGÉTICA

En 2002 la iluminación de haluro metálico de nuestro centro de distribución mundial fue reemplazada por luminarias fluorescentes, que requieren hasta un 50% menos de poder energético.

En 2008 instalamos en nuestro centro de distribución mundial ventiladores industriales de techo de gran volumen, lo que resultó en significativos ahorros de energía.

Winsted reemplaza continuamente los CRT obsoletos con monitores LCD, que consumen hasta un 60% menos de energía.

### IMPRESIÓN/ENVÍO

Todos nuestros catálogos y folletos se producen con proveedores de impresión con certificación FSC (Forest Stewardship Council). Toda la literatura se imprime con tintas de soja no tóxicas en papel que contenga al menos un 10% de contenido reciclado. También contamos con la buena práctica de una higiénica lista de direcciones y gestión de datos para reducir los envíos no deseados y duplicados.

### EMBALAJE

Una gran mayoría de los productos Winsted se empaquetan en contenedores de cartón corrugado hechos con un contenido de 52% de material reciclado. Todas nuestras cajas de cartón pueden ser reutilizadas y recicladas. También hemos hecho un esfuerzo a nivel de toda la compañía para reducir significativamente o eliminar el uso de material de relleno de poliestireno, blíster y otros materiales de empaque tradicionales que no son respetuosos con el medio ambiente.

### RECICLAJE

Hace más de 20 años, Winsted implementó un programa de reciclaje para toda la compañía. Reciclamos más de 10.000 libras de cartón al año y 15.000 libras de acero al año.

También reciclamos:

- Latas de aluminio
- Papel de copiadora/impresora
- Cartuchos de tinta
- Cartuchos de tóner
- Equipo de computo
- Monitores sin utilizar
- Bolsas de plástico
- Correo no deseado
- Palets para almacenamiento

